

Material autoportante (a partir de 2 mm) formado por capas de papel kraft impregnado con resinas termoendurecibles y por una o varias capas superficiales de papel decorativo impregnado con resinas aminoplásticas, prensadas a 9 MPa y a 150 °C. Un lado o ambos pueden tener superficie decorativa.

CARACTERÍSTICA	MÉTODO DE PRUEBA (EN 438: 2005)	CRITERIO DE VALORACIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
<b>Grosor</b>	EN 438-2.5	grosor	mm	$2,0 \leq t < 3,0 \pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0 \pm 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0 \pm 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0 \pm 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0 \pm 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0 \pm 0,70$ $20,0 \leq t < 25,0 \pm 0,80$ $25,0 \leq t$ por acordar
<b>Tolerancia de planitud</b>	EN 438-2.9	deformación máxima*	mm/m	1 lado decorativo $2,0 \leq t \leq 5,0 \leq 50$
				2 lados decorativos $2,0 \leq t < 6,0 \leq 8,0$ $6,0 \leq t < 10,0 \leq 5,0$ $10,0 \leq t \leq 3,0$
<b>Longitud y ancho</b>	EN 438-2.6	Longitud y ancho	mm	+ 10 / 0
<b>Linealidad de cantos</b>	EN 438-2.7	desviación máxima	mm/m	1,5
<b>Ortogonalidad</b>	EN 438-2.8	desviación máxima	mm/m	1,5
<b>Resistencia a la abrasión</b>	EN 438-2.10	Resist. a la abrasión	giros	IP $\geq$ 150 A $\geq$ 350
<b>Resistencia a la inmersión en agua hirviendo</b>	EN 438-2.12	aumento masa	%	CGS
				CGF
				$2 \leq t < 5 \leq 5 \leq 7$ $5 \leq t \leq 2 \leq 3$
		aumento grosor	%	$2 \leq t < 5 \leq 6 \leq 9$ $5 \leq t \leq 2 \leq 6$
		aspecto acabado brillante	grado	$\geq 3$
		aspecto otros acabados		$\geq 4$
<b>Resistencia al calor seco (180 °C)</b>	EN 438-2.16	aspecto acabado brillante	grado	$\geq 3$
		aspecto otros acabados		$\geq 4$

CARACTERÍSTICA	MÉTODO DE PRUEBA (EN 438: 2005)	CRITERIO DE VALORACIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
<b>Resistencia al calor húmedo (100 °C)</b>	EN 12721	aspecto acabado brillante  aspecto otros acabados	grado	$\geq 3$ $\geq 4$
<b>Estabilidad dimensional a temperaturas elevadas</b>	EN 438-2.17	variación dimensional acumulativa	% long. % transv.	$2 \leq t < 5$ $\leq 0,40$ $\leq 0,80$
			% long. % transv.	$5 \leq t$ $\leq 0,30$ $\leq 0,60$
<b>Resistencia al impacto con una bola de gran diámetro</b>	EN 438-2.21	altura de caída diámetro de la marca	mm mm	$2 \leq t < 6$ $\geq 1.400$ $6 \leq t$ $\geq 1.800$ $\leq 10$ mm
<b>Resistencia al agrietamiento (HPL estratificado)</b>	EN 438-2.24	aspecto	grado	$\geq 4$
<b>Resistencia al rayado</b>	EN 438-2.25	fuerza acabado liso fuerza acabado con textura	grado	$\geq 2$ $\geq 3$
<b>Resistencia al manchado</b>	EN 438-2.26	aspecto grupos 1-2 aspecto grupo 3	grado	5 $\geq 4$
<b>Solidez de los colores a la luz</b>	EN 438-2.27	contraste	grado escala de grises	$\geq 4$
<b>Resistencia a la quemadura de cigarrillo</b>	EN 438-2.30	aspecto	grado	$\geq 3$
<b>Resistencia al vapor de agua</b>	EN 438-2.14	aspecto acabado brillante aspecto otros acabados	grado	$\geq 3$ $\geq 4$
<b>Resistencia eléctrica</b>	EN 61340-4-1	R <sub>v</sub> (23°C / 50% HR)	Ohm	$1 \times 10^9 - 1 \times 10^{11}$
<b>Conductividad térmica</b>	DIN 52 612	-	W/m ° K	0,25
<b>Coefficiente de dilatación térmica lineal</b>	ASTM D 696	-	° C -1	L = $1,6 \times 10^{-5}$ ca. T = $3,5 \times 10^{-5}$ ca.

<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>MÉTODO DE PRUEBA (EN 438: 2005)</b>	<b>CRITERIO DE VALORACIÓN</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>VALOR</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	EN ISO 527-2	fuerza	Mpa	$\geq 60$
<b>Resistencia a la flexión</b>	EN ISO 178	fuerza	Mpa	$\geq 80$
<b>Módulo de elasticidad a la flexión (E)</b>	EN ISO 178	fuerza	Mpa	$\geq 9.000$
<b>Densidad</b>	ISO 1183	densidad	g/cm <sup>3</sup>	$\geq 1,35$

\* siempre que se respeten las modalidades y las condiciones de almacenamiento del laminado descritas por el fabricante

NOTA: En la variante de producto con borde (alma) de color marrón, pueden producirse en éste ligeras variaciones de tonalidad entre los paneles, debidas tanto a las materias primas utilizadas como a los procesos de fabricación. Para reducir este efecto se recomiendan las siguientes operaciones: biselado - pasada con paño abrasivo muy fino - pulido y aplicación con un paño de producto graso tipo vaselina.

<b>COMPORTAMIENTO AL FUEGO</b>			
<b>MÉTODO DE PRUEBA</b>	<b>NORMA</b>	<b>CLASIFICACIÓN</b>	
		<b>CGF</b>	<b>CGS</b>
<b>Llama pequeña y px radiante</b>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	clase 1	clase 2
	UNI CEI 11170-3	clase 1A	/
<b>Propagación de llama</b>	BS 476-7	clase 1	clase 2
<b>Brandschacht</b>	DIN 4102-1	B1	B2
<b>Epirradiador</b>	NF P 92-501	M1	M2
<b>Densidad y toxicidad humos</b>	NF P 16-101	F1	F1
	UNI CEI 11170-3		/
<b>Reacción al fuego</b>	EN 13501-1	2 ≤ t < 6 mm B-s2,d0 t ≥ 6 mm B-s1 ,d0	t ≥ 6 mm C-s2,d0 t > 12 mm B-s1,d0

Nota: Se recomienda ponerse en contacto con el fabricante para más detalles sobre los informes de las pruebas de comportamiento al fuego y sobre los certificados obtenidos así como para información sobre el método de prueba de comportamiento al fuego y sus especificaciones.

En cumplimiento del Reg. 305/2011 "Productos de construcción" (CPR) PRINT HPL STRATIFICATO F1 ha obtenido el certificado de constancia del rendimiento del producto de acuerdo con los requisitos indicados en el Anexo ZA de la norma de producto EN 438-7:2005. Previa solicitud específica del cliente, el producto puede llevar la marca CE. El PRINT HPL STRATIFICATO también en la versión no ignífuga, de grosor superior o igual a 6 mm, puede llevar la marca CE previa solicitud específica del cliente.

De acuerdo con la norma EN 438-7, el marcado CE se refiere sólo a los paneles para aplicaciones no estructurales. Las prestaciones declaradas en la DOP se refieren al producto fijado mecánicamente.